

## **System značení dvoukomponentním plastem za studena v poměru mísení 98:2 s použitím měchových pump.**

### **System je určen pro stroje H33, H26, H18**

Podstatou systému je speciálně vyvinutá dávkovací pumpa, která je vhodná i pro dávkování vysoce viskózních plastů. Tato vlastnost je v oblasti značení velmi důležitá.

#### **Další vlastnosti pump:**

1. Přesná a konstantní práce pumpy:  
Dávkované množství materiálu na jednu otáčku řídicího ventilu je stále konstantní.
2. Žádné opotřebení pumpy (ani při použití vysoce abrazivních materiálů), které by mohlo snížit přesnost dávkování. Zpracování materiálu, jehož plniva mají velikost zrna až 2 mm, není problém.
3. Celokovové provedení pumpy. Žádné problémy s rozpouštědly v dodávaném materiálu. Pumpa může zůstat neustále naplněna materiálem.
4. Hydraulický pohon pumpy, nastavení dodávaného množství je řízeno elektronikou.

#### **Dva pracovní režimy:**

##### AMAKOS®:

Požadované množství dávkovaného materiálu na m<sup>2</sup> zůstává konstantní bez ohledu na změnu rychlosti stroje. Dávkování množství materiálu se nastavuje na řídicí jednotce, na které se navolí požadované množství materiálu, dále šířka a tloušťka čáry.

##### NonAMAKOS®:

Operační režim, kterým lze dodávané množství materiálu nastavit i manuálně, zatímco elektronický kontrolní systém zůstává pro případ pohotovosti. Dodávané množství materiálu zůstává neměnné a nekolísá úměrně k rychlosti stroje. Šířka a tloušťka čáry se nastavuje během značkových prací ze sedadla řidiče.

5. Umístění pump (pro základní materiál a tvrdidlo) je na rámu stroje, zpravidla na materiálovém zásobníku. Do míchadla a aplikační jednotky se materiál přivádí hadicemi.
6. Možnost plynulého posunutí míchadla včetně značkové jednotky z jedné strany stroje na druhou. Je tedy možné značení i ze středu stroje. Zde je však nutno počítat s případným omezením viditelnosti z důvodu způsobu značení a počtu perlových pistolí.
7. Míchadlo a značková jednotka jsou umístěny vertikálně a lze je zvednout pomocí vzduchotechniky o cca 15 cm.
8. Další zvednutí a sklopení značkové jednotky o 30° zajišťuje dobrou přístupnost k zařízení při servisních pracích.